



Colle gel PVC

page 1/3

CARACTÉRISTIQUES

- Spécialement conçue pour le collage de raccords et de tubes en PVC rigide.
- Adaptés pour une utilisation sur les réseaux d'eau potable.
- Composition à base de polychlorure de vinyle (PVC).
- Agit comme une véritable soudure chimique du PVC.
- Formule gel : ne coule pas (indice de thixotropie élevé).
- Prise initiale rapide.
- Contenu en résine élevé, bonne capacité de remplissage.

UTILISATION

Colle spécialement indiquée pour:

- Pour le raccordement de tubes et accessoires en PVC rigide dans les systèmes sous pression jusqu'à PN16.
- Pour l'approvisionnement d'eau potable et non-potable, arrosages, conduits de gaz, installations industrielles de tuyauteries et conduits d'égouts et d'eaux pluviales.

NORMES ET CONFORMITÉ

- Certifiée par le CTSB - "Certifié CSTB Certified" conformément à la norme UNE EN 14814 pour des systèmes de canalisations thermoplastiques pour des liquides sous pression jusqu'à PN16.
- Spécialement indiqué pour le raccordement de matériaux répondant aux normes NF EN 1452 et NF EN 1329.
- Certifiée par le BSI (Royaume-Uni) conformément à la norme UNE EN 14680 pour des systèmes canalisations thermoplastiques pour fluides pour des liquides sans pression, et à la norme UNE EN 14814 pour des systèmes de canalisations thermoplastiques pour des liquides sous pression jusqu'à PN16.
- Certifiée par le Laboratoire Santé Environnement Hygiène de Lyon (CARSO) pour son utilisation dans les réseaux d'eau potable.
- Certificat Eau Potable WRAS (Royaume-Uni).

IDENTIFICATION ET CONDITIONNEMENT

RÉFÉRENCE	QUANTITÉ	TYPE DE CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT CARTON	CONDITIONNEMENT PALETTE
SPOT0250	250 ml	POT	24	1296
SPOT0500	500 ml	POT	20	840
SPOT1000	1 L	POT	12	432
STUB060	60 ml	TUBE	30	1650
STUB0125	125 ml	TUBE	30	1650



Pots de 1L, 500 ml et 250 ml
Tubes de 125 ml et 60 ml

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT (DANS SON EMBALLAGE, À 23°C)	
Viscosité (Brookfield RVT, 20 rpm, Sp.3)	Environ 12.000 mPa s
Indice de Thixotropie	6,5
Teneur en solides	20%
Poids spécifique	Environ 0,9 g/ml
Inflammabilité	Très inflammable
Temps ouvert / Open Time (à 23°C)	Maximum 2 min
Capacité de remplissage / jeu maximum	+ 0.6 mm
Temps de séchage pour les installations qui seront mises sous pression (dans des conditions normales)	24 heures
Résistance au cisaillement (1 heure de séchage)	> 0,4 MPa
Résistance au cisaillement (24 heures de séchage)	> 1,5 MPa
Résistance au cisaillement (20+4 jours de séchage)	> 7,0 MPa
Résistance à la pression (20 °C)	51,2 bar
Résistance à la pression (40 °C)	20,8 bar
Température d'application (voir mode d'emploi)	+5 à +35°C * voir conditions spéciales
Température en utilisation	-5 à +50°C

RENDEMENT

Dans le tableau suivant sont présentées les quantités de colle PVC Gel et de Décapant PVC nécessaires pour la réalisation de 100 collages selon les diamètres indiqués :

DIAMÈTRE	COLLE (L)	DÉCAPANT (L)	DIAMÈTRE	COLLE (L)	DÉCAPANT (L)
32	0.8	0.5	110	8.0	1.7
40	1.1	0.7	140	13.0	2.1
50	1.5	0.9	160	19.0	2.5
63	1.7	1.1	225	26.0	4.5
75	2.2	1.3	280	38.0	6.5
90	4.0	1.4	315	52.0	10.2

MODE D'EMPLOI

Dans un premier temps, il est nécessaire de préparer les tubes ; les couper à angle droit et biseauter les bords intérieurs afin d'obtenir un angle de 15°. Nettoyer ensuite et dégraisser le tube et le raccord avec un papier absorbant imprégné de Décapant PVC. Appliquer la colle PVC GEL avec le pinceau sur un axe allant de l'intérieur vers l'extérieur en formant une fine couche sur le raccord puis sur le tube.

Emboîter les deux parties immédiatement sans les tourner et toujours dans les 2 minutes qui suivent l'application de la colle. Maintenir en place pendant 30 secondes jusqu'à que la colle PVC GEL réalise le collage initial. Nettoyer l'excédent de colle avec un chiffon imprégné de Décapant PVC.

TEMPS DE SÉCHAGE

Il est impératif de ne pas manipuler l'assemblage réalisé durant les 10 minutes qui suivent le collage.

Note : par des températures inférieures à 10°C, le temps d'attente de manipulation doit être augmenté d'au moins 15 minutes.

La colle PVC GEL sèche en 8 heures selon les conditions climatiques, bien qu'il soit recommandé d'attendre 24 heures avant de réaliser l'essai de pression (1,5 X PN).

Si l'installation doit être mise sous pression avant 24 heures après le dernier collage, il faut attendre 1 heure pour chaque bar de pression que doit supporter l'installation.

La mise sous terre des tuyauteries dans les tranchées ne doit pas être réalisée avant 10-12 heures.

Note : les installations réalisées à basse température (inférieur à 5°C) requièrent des pratiques différentes. Les extrémités des tuyaux et accessoires à coller doivent être chauffés entre 25 et 30°C avec un pistolet d'air chaud (adapté pour des travaux en milieu inflammable). Le collage réalisé doit être maintenu pendant 10 minutes entre 20°C et 30°C pour assurer un séchage suffisant.

De manière générale, en fonction des conditions, il est possible d'utiliser les temps de séchage suivants :

Installations soumises jusqu'à 10 bars de pression réalisées avec de tube de diamètre 90 mm	Température d'application + 5° C à +35°C	Temps de séchage réduit à 1 heure
Installation d'évacuation		
Autres cas		Temps de séchage normal 24 heures

CONSERVATION

À l'abri de l'exposition du soleil directe, le produit maintient ses propriétés pendant 2 ans pour les pots, et pendant 18 mois pour les tubes.